

## GSM Sprühbeizprodukte

<b>Leicht</b>	<p><b>GSM Beizgel Ti</b> Keine Giftkennzeichnung durch den geringen Flusssäureanteil. Äußerst geringe Beeinträchtigung des Grundwerkstoffs (Einwirkzeit: 180 Minuten).</p> <p><b>Einsatzbereich:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dünoblech</li> <li>• kaltgewalzte Bleche (z.B. 3D-, 3C- Oberflächen)</li> <li>• Titan</li> </ul>
<b>Medium</b>	<p><b>GSM Beizgel Finishline</b> Finishline zeichnet sich durch ein sehr gleichmäßiges Oberflächenbild aus.</p> <p><b>Einsatzbereich:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle austenitischen Werkstoffe mit einem mittleren Verzunderungsgrad</li> </ul>
<b>Stark</b>	<p><b>GSM Beizgel Finishline Extra</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• unser Premium Beizgel</li> <li>• sehr gutes und gleichmäßiges Oberflächenfinish</li> <li>• auch bei starkem Verzunderungsgrad und schwer beizbaren Werkstoffen und Oberflächen</li> </ul> <p><b>Einsatzbereich:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle austenitischen Werkstoffe mit einem mittleren bis starken Verzunderungsgrad</li> </ul>
	<p><b>GSM Beizgel Surface Extra</b> Sprühbeize mit verringerter Stickoxidemission. Surface Extra verfügt durch spezielle Additive über eine verringerte Stickoxidbelastung (Nitrosegase).</p> <p><b>Einsatzbereich:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle austenitischen Werkstoffe mit einem mittleren bis starken Verzunderungsgrad</li> </ul>
	<p><b>GSM Beizgel Extra Spezial</b> Unsere stärkste Beize mit einem sehr hohem Abtrag.</p> <p><b>Einsatzbereich:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sonderwerkstoffe</li> <li>• geglühte Bauteile</li> <li>• Duplex/ Superduplex</li> </ul>

Artikel	Artikelnummer-Stamm	2 kg	12 kg	20 kg	200 kg	1000 kg
GSM Beizgel Ti	0089-990-	-	-	17	19	20
GSM Beizgel Finishline	0088-991-	-	-	17	19	20
GSM Beizgel Finishline Extra	0088-898-	-	-	17	19	20
GSM Beizgel Surface Extra	0088-994-	-	-	17	19	20
GSM Beizgel Extra Spezial	0089-997-	-	-	17	19	20



## GSM Sprühbeizprodukte

### Anwendung

Beizen von Edelstahloberflächen und Nahtbereichen in einem Arbeitsgang. Eine metallisch reine Oberfläche im Applikationsbereich wird erzielt. Mit GSM-Sprühbeizpumpe oder Handpumpe (Seite 273) unter Verwendung der entsprechenden Düsen wird das Produkt auf die zu bearbeitenden Flächen aufgetragen. Das Produkt ist strukturviskos und bleibt an senkrechten sowie überhängenden Flächen haften. Schweißnähte und Wärmeeinflusszonen müssen vor der Behandlung erkaltet sein. Oberflächen müssen fettfrei und frei von organischen Verschmutzungen sein. Zum Erzielen eines homogenen Beizergebnisses ist es wichtig, das Produkt möglichst gleichmäßig aufzubringen. Falls notwendig, **GSM Flächenreiniger P** vor dem Beizvorgang einsetzen. Nicht unter direkter Sonneneinstrahlung, Windeinwirkung und Temperaturen unter +10°C, sowie Temperaturen über +25°C anwenden. Produkt vor dem Gebrauch homogenisieren (schütteln oder rühren). Vor dem Gebrauch das Gebindeetikett lesen und die Hinweise beachten!

### Einwirkzeit:

Die Einwirkzeiten sind grundsätzlich abhängig von der Werkstoffgüte, Werkstoffdicke, Wärmeeinbringung, Stärke der Beize, Schweißverfahren und dem daraus resultierenden Verzunderungsgrad und sollten im Zweifelsfall im Versuch ermittelt werden. In der Regel kann man bei Raumtemperatur von einer Einwirkzeit von 30-180 Minuten ausgehen.

### Ergiebigkeit

Ca. 4 - 6 m<sup>2</sup>/kg Beizgel

### Spülen

Kaltes Hochdruckwasser (min. 140 bar). Spülen bis ablaufendes Spülwasser neutral (mit Indikatorpapier überprüfen).

### Nachbehandlung

**GSM Passivierungsmittel** für sofortige Ausbildung der Passivschicht.

### Entsorgung

Produkt sowie Spülwasser nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Produkt sowie Spülwasser sind entsorgungspflichtig (Sondermüll). Aufbereitung über Neutralisationsanlage, oder Entsorgung durch ein zugelassenes Unternehmen. Örtliche Vorschriften beachten.

### Sicherheitshinweise

- Entstehung von nitrosen Gasen.
- Berührung mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden.
- Vergiftungsgefahr bei Hautkontakt und beim Einatmen der Gase.
- Bei der Arbeit Schutzbrille, Handschuhe und geeignete Schutzkleidung tragen.
- Geeigneten Atemschutz tragen.
- Weitere Hinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Geeignete Schutzkleidung finden Sie im Kapitel Arbeitsschutz für Beizerei (Seite 280-281)

