

## GSM-MIG Ti5

## GSM-WIG Ti5

## Normbezeichnung:

DIN EN ISO 24034: S Ti 6402		DIN EN ISO 24034: S Ti 6402	
AWS A-5.16: ERTi-5 (TiAl6V4B)	Werkstoff-Nr.: 3.7165	AWS A-5.16: ERTi-5 (TiAl6V4B)	Werkstoff-Nr.: 3.7165

## Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

---

---

## Anwendungsbereich:

Schweißmaterial hat sehr gute See- bzw. Meerwasserbeständigkeit und eine hohe Beständigkeit gegenüber vielen korrosiven Medien sowie eine hervorragende Biokompatibilität. GSM-MIG/WIG Ti5 ist geeignet für Schweißen von Titanlegierungen. Allgemeine Verwendung findet das Schweißmaterial in der Luft- und Raumfahrt, der Turbinen sowie der Bauteile und Sonotroden für die Ultraschalltechnik und für den Motorsport.

## Wichtigste Grundwerkstoffe:

3.7164	Titan Grade 5	3.7161	Ti 6Al 4V
3.7165			

## Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Ti	C	N	Fe	O	H	Al	V
Basis	0,05	0,03	0,22	0,12-0,20	0,015	5,5-6,7	3,5-4,5

## Mechanische Gütewerte des reines Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Festigkeit $R_m$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Dehnung $A_5$ [%]	Kerbschlagarbeit $K_v$ [J]
828	892	min. 10	---

## Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF / PA, PB	I1	---

## Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 5 kg/VPE		WSG zu je 2,5 kg/VPE	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	413-2508	1,0 x 1000	410-2510
1,0	413-2510	1,6 x 1000	410-2516
1,2	413-2512	2,0 x 1000	410-2520
		2,4 x 1000	410-2524
		3,2 x 1000	410-2532

