

GSM-MIG Ti2

GSM-WIG Ti2

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 24034: S Ti 0120
AMSE A-5.16: ERTi-2 (Ti99,6)

Werkstoff-Nr.: 3.7035

DIN EN ISO 24034: S Ti 0120
AWS A-5.16: ERTi-2 (Ti99,6)

Werkstoff-Nr.: 3.7035

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

Schweißmaterial mit sehr guten mechanischen Eigenschaften und einer hohen Korrosionsbeständigkeit ist geeignet für das Schweißen von reinem Titan und Titan-Legierungen mit ähnlicher Zusammensetzung und hat eine sehr gute Beständigkeit gegen Salzwasser sowie gegen Chlorgas und Salpetersäuren. Allgemeine Verwendung findet das Schweißmaterial in der chemischen Industrie, der Luft- und Raumfahrt und in dem Sportzubehör.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

| | | | |
|---------------|--------|---------------|--------|
| Titan Grade 1 | 3.7025 | Titan Grade 3 | 3.7055 |
| Titan Grade 2 | 3.7035 | Titan Grade 4 | 3.7065 |

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

| Ti | C | N | Fe | O | H |
|-------|------|------|------|------|-------|
| Basis | 0,08 | 0,05 | 0,25 | 0,18 | 0,013 |

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

| Streckgrenze $R_{p0,2}$ [$\frac{N}{mm^2}$] | Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$] | Dehnung A_5 [%] | Kerbschlagarbeit K_v [J] |
|--|---------------------------------------|-------------------|----------------------------|
| 295 | 500 | 42 | --- |

Verarbeitungshinweise:

| Schweißposition MSG / WSG | Schutzgas MSG / WSG | Betriebstemperatur |
|---------------------------------|---------------------|--------------------|
| PA, PB, PC, PD, PE, PF / PA, PB | I1 | --- |

Bestellinformationen:

| MSG auf Spule zu je 5 kg/VPE | | WSG zu je 1 kg/VPE | |
|------------------------------|-------------|--------------------|-------------|
| Abmessung | Artikelcode | Abmessung | Artikelcode |
| 0,8 | 413-2208 | 1,0 x 1000 | 410-2210 |
| 1,0 | 413-2210 | 1,6 x 1000 | 410-2216 |
| 1,2 | 413-2212 | 2,0 x 1000 | 410-2220 |
| | | 2,4 x 1000 | 410-2224 |
| | | 3,2 x 1000 | 410-2232 |