

## MIG AlMg4,5MnZr

## WIG AlMg4,5MnZr

## Normbezeichnung:

DIN EN ISO 18273: S Al 5087	AWS A-5.10: ER5087	DIN EN ISO 18273: S Al 5087	AWS A-5.10: ER5087
DIN1732: SG AlMg 4,5 MnZr	Werkstoff-Nr.: 3.3546	DIN1732: SG AlMg 4,5 MnZr	Werkstoff-Nr.: 3.3546

## Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

TÜV / DB

## Anwendungsbereich:

Schweißzusatz zum Verbindungs- und Auftragsschweißen legierungsähnlicher Aluminiumwerkstoffe. Gute Korrosions- und Seewasserbeständigkeit. Magnesium erhöht die Festigkeit. Zirkon- und Chromzusatz bilden ein feinkörniges rissbeständiges Schweißgut. Reduzierte Neigung zu Erstarrungsrissen bei stark zurückgehaltenen Schweißnähten. Allgemeine Verwendung in der Herstellung und Reparatur von Schiffen, Kryo-tanks, in der Militär-, Eisenbahn-, Auto- und Anhängerindustrie, bei anderen hochfesten strukturellen Aluminiumanwendungen, sowie Off-shore und bedingt in aushärtbaren Legierungen wie AlCuMg1, AlMgSi1, AlZn4,5Mg1 und AlZnMgCu1,5.

## Wichtigste Grundwerkstoffe:

3.3547	AlMg4,5Mn	3.2315	AlMgSi1	3.3211	AlMg1SiCu
3.3545	AlMg4Mn	3.3210	AlMgSi0,7	3.4335	AlZn4,5Mg1
3.3555	AlMg5	3.3206	AlMgSi0,5	3.4365	AlZnMgCu1,5
3.3535	AlMg3	3.3537	AlMg2,7Mn	3.3261	G-AlMg5Si
3.3527	AlMg2Mn0,8	3.1325	AlCuMg1	3.3561	G-AlMg5

## Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Al	Mg	Mn	Cr	Ti	Zr
Basis	4,5 bis 5,2	0,7 bis 1,1	0,05 bis 0,25	0,15	0,1 bis 0,2

## Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Festigkeit $R_m$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Dehnung $A_5$ [%]	Kerbschlagarbeit $K_v$ [J]
140	300	20	---

## Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PF	I1, Monomix (I1 mit 0,015 % N <sub>2</sub> ) / I1	Für nicht stoßartig beanspruchte Bauteile: -196°C bis +80°C

Hinweise: Nahtbereich gründlich reinigen. Dicke Werkstücke und Bleche auf +150 °C vorwärmen.

## Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 7 kg/VPE		WSG zu je 5 kg/VPE, 10 kg/VPE	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	413-654	1,6 x 1000	410-916
1,0	413-655	2,0 x 1000	410-920
1,2	413-656	2,4 x 1000	410-924
1,6	413-660	3,2 x 1000	410-932

