

MIG AlMg4,5Mn

WIG AlMg4,5Mn

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 18273: S Al 5183
DIN1732: SG AlMg 4,5 Mn

AWS A-5.10: ER5183
Werkstoff-Nr.: 3.3548

DIN EN ISO 18273: S Al 5183
DIN1732: SG AlMg 4,5 Mn

AWS A-5.10: ER5183
Werkstoff-Nr.: 3.3548

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

TÜV / DB

Anwendungsbereich:

Schweißzusatz zum Verbindungs- und Auftragsschweißen legierungsähnlicher Aluminiumwerkstoffe. Gute Korrosions- und Seewasserbeständigkeit. Magnesium erhöht die Festigkeit. Mangananteil fördert die Stabilität bei hohen Temperaturen. Beständig gegen verdünnte Salpetersäure und Natronlauge. Hochglanzpolierbar. Eloxierbar. Allgemeine Verwendung in der Herstellung und Reparatur von Schiffen, Kryotanks, in der Militär-, Eisenbahn-, Auto- und Anhängerindustrie, bei anderen hochfesten strukturellen Aluminiumanwendungen, sowie Offshore und bedingt in aushärtbaren Legierungen wie AlCuMg1, AlMgSi1, AlZn4,5Mg1 und AlZnMgCu1,5.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

3.3547	AlMg4,5Mn	3.2315	AlMgSi1	3.3211	AlMg1SiCu
3.3545	AlMg4Mn	3.3210	AlMgSi0,7	3.4335	AlZn4,5Mg1
3.3555	AlMg5	3.3206	AlMgSi0,5	3.4365	AlZnMgCu1,5
3.3535	AlMg3	3.3537	AlMg2,7Mn	3.3261	G-AlMg5Si
3.3527	AlMg2Mn0,8	3.1325	AlCuMg1	3.3561	G-AlMg5

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Al	Mg	Mn	Cr	Ti	Si
Basis	4,3 bis 5,2	0,5 bis 1,0	0,05 bis 0,25	0,15	0,4

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [$\frac{N}{mm^2}$]	Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_v [J]
140	280	20	---

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PF	I1, Monomix (I1 mit 0,015 % N ₂) / I1	Für nicht stoßartig beanspruchte Bauteile: -196°C bis +80°C

Hinweise: Nahtbereich gründlich reinigen. Dicke Werkstücke und Bleche auf +150 °C vorwärmen.

Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 7 kg/VPE		WSG zu je 5 kg/VPE, 10 kg/VPE	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	413-608	1,0 x 1000	410-610
1,0	413-610	1,2 x 1000	410-612
1,2	413-612	1,6 x 1000	410-616
1,6	413-616	2,0 x 1000	410-620
2,4	413-624	2,4 x 1000	410-624
		3,2 x 1000	410-632
		4,0 x 1000	410-640
		5,0 x 1000	410-650