

## MIG 625

## WIG 625

### Normbezeichnung:

DIN EN ISO 18274: S Ni 6625	DIN EN ISO 18274: S Ni 6625
AWS A-5.14: ERNiCrMo-3	AWS A-5.14: ERNiCrMo-3

**Zulassungen:** Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV TÜV

### Anwendungsbereich:

Schweißstab/Drahtelektrode aus Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung zum Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähem, austenitischen CrNi(N)-Stählen/ Stahlgussorten, Nickelstählen und artverschiedenen Auftragungen an artgleichen/ artähnlichen hitzebeständigen Verbindungen bei Betriebstemperaturen von -196°C bis +550°C. Zunderbeständig bis +1000°C. Das Schweißgut ist beständig gegen Oxidation, Aufkohlung und Schwefelaufnahme.

### Wichtigste Grundwerkstoffe:

1.4529	X1 NiCrMoCuN25-20-6	1.4859	G-X10 NiCrNb32-20	2.4641	NiCr21Mo6Cu	Alloy 904L	Alloy G-3
1.4539	X1 NiCrMoCu25-20-5	1.4876	X10 NiCrAlTi32-20	2.4600	NiCr20CuMo	Alloy 254	Alloy 800L
1.4547	X1 CrNiMoCuN20-18-7	2.4618	NiCr22Mo6Cu	2.4816	NiCr15Fe	Alloy 825hMo	Alloy 800/800H
1.4558	X2 NiCrAlTi32-20	2.4619	NiCr22Mo7Cu	Alloy 925	Alloy G	Alloy 20	B168-Alloy 600
2.4856	NiCr22Mo9Nb	2.4858	NiCr21Mo	1.4583	X10 CrNiMoNb18-12	1.4583	X10 CrNiMoNb18-12
1.4876	X10 NiCrAlTi32-20	2.4856	NiCr22Mo9Nb	2.4858	NiCr 21 Mo	1.4877	X5NiCrCeNb32-27

Verbindungen oben genannter Werkstoffe mit unlegierten und niedriglegierten Stählen, z.B.: P265GH, P285NH, P295GH, 16Mo3, S355N, X8Ni9, N08926, Alloy 600; Alloy 625, Alloy 800, 9% Ni-Stähle

### Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Cu
0,1	0,5	0,5	20 bis 23	≥58	8 bis 10	3,2 bis 4,1	5,0	0,5

### Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Festigkeit $R_m$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Dehnung $A_5$ [%]	Kerbschlagarbeit $K_v$ [J]
≥ 460	≥ 660	≥ 35	MIG: 40 (-196 °C), 60 (+20°C) WIG: 140 (-196 °C), 120 (+20°C)

### Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PF / PA, PB, PC, PF	I1, I3 / I1	-196 °C bis Kurzzeit: 550°C

### Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 15 kg/VPE, 960 kg/EP		WSG zu je 5 kg/VPE, 25 kg/KRT, 960 kg/EP	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	411-1908	1,0 x 1000	408-2410
1,0	411-1910	1,2 x 1000	408-2412
1,2	411-1912	1,6 x 1000	408-2416
		2,0 x 1000	408-2420
		2,4 x 1000	408-2424
		3,2 x 1000	408-2432
		4,0 x 1000	408-2440
		5,0 x 1000	408-2450

