

MIG 2209

WIG 2209

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14343-A: G 22 9 3 N L
AWS A-5.9: ER2209

Werkstoff-Nr.: 1.4462

DIN EN ISO 14343-A: W 22 9 3 N L
AWS A-5.9: ER2209

Werkstoff-Nr.: 1.4462

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV, DB

TÜV, DB

Anwendungsbereich:

Schweißmaterial aus ferritisch-austenitischem Chromnickelstahl zum Verbindungsschweißen und Auftragsschweißen von Duplexstählen und Mischverbindung mit un- und niedriglegierten Stählen sowie Chromnickelstahl. Typisches Anwendungsgebiet sind die Chemieindustrie, der Anlagenbau sowie der Schnecken und Armaturenbau. Das Schweißgut besitzt durch eine gezielte Legierungsabstimmung neben hohen Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften noch ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Spannungsrissskorrosion und Lochfraß. Zur Erzielung der besonderen Schweißguteigenschaften ist auf eine kontrollierte Aufmischung und entsprechenden Wurzelschutz zu achten.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

1.4301	X 5 CrNi 18-10	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5
1.4347	GX 8 CrNi 26 7	1.4582	X 4 CrNiMoNb 25 7
1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5
1.4306	X 2 CrNi 19-11	1.4308	GX 6 CrNi 18-9
1.4362	X 2 CrNiN 23-4	1.4462 (X 2 CrNiMoN22-5-3) mit 1.4583 (X10 CrNiMoNb18-12)	
1.4462 mit P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3			

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0,03	1,0	2,5	0,03	0,02	21,0 bis 24,0	7,0 bis 10,0	2,5 bis 4,0	0,5	0,1 bis 0,2

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [$\frac{N}{mm^2}$]	Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_v [J]
≥ 450	≥ 550	≥ 20	251 (-20 °C)

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur MSG / WSG
PA, PB, PC, PD, PE, PF/ PA, PB, PC, PD, PE, PF	M12, M13/ I1	-60°C bis +250°C

Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 15 kg/VPE, 960 kg/EP		WSG zu je 5 kg/VPE, 25 kg/KRT, 960 kg/EP	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung WSG	Artikelcode
0,8	411-1408	1,0 x 1000	408-1310
1,0	411-1410	1,2 x 1000	408-1312
1,2	411-1412	1,6 x 1000	408-1316
MSG-Fass 520 mm zu je 240 kg		2,0 x 1000	408-1320
0,8	411-1408F	2,4 x 1000	408-1324
1,0	411-1410F	3,2 x 1000	408-1332
1,2	411-1412F	4,0 x 1000	408-1340
		5,0 x 1000	408-1350