

GSM 60

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 1071: E C Ni-CI 1 AWS A-5.15: ENi-CI

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

GSM 60 ist eine Elektrode mit basisch grafitischer Sonderumhüllung für die Kaltschweißung von Grau- Temper-, Stahlguss sowie für Schweißungen an ermüdeten Gussteilen. Sie hat ausgezeichnete Schweißigenschaften auch bei geringen Stromstärken und einen ruhigen, intensiven Fluss mit geringen Spritzverlusten und leichter Schlackenentfernbarkeit. Die Schweißnaht ist feilenweich und einschließlich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken genügend breit von der Gushaut des Grundmaterials zu befreien. Bei der Schweißung von Gusseisen sollte auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung geachtet werden. Daher kleine Stromstärken wählen. Die Breite der Raupen darf höchstens das Zweifache, die Länge der Raupen höchstens das zehnfache des Kernstabdurchmessers betragen. Nach dem Schweißen sind die Schweißraupen sofort gründlich zu hämmern, um Spannungen abzubauen. Bei der Schweißung an Gleichstrom Minus-Pol ergibt sich ein flaches Nahtaussehen durch sauber an fließendes Schweißgut. An Gleichstrom Plus-Pol ergibt sich ein gewölbtes Nahtbild bei ruhigerem Fluss, da die geringe Wärmeeinwirkung auf das Grundmaterial eine hohe Auftragung bewirkt. Bei Wechselstrom liegen Nahtaussehen und Schweißverhalten zwischen den beiden vorgenannten Stromarten.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Ni	Cu
0,7	0,3	1,0	Basis	0,6

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{e1} \left[\frac{N}{mm^2} \right]$	Festigkeit $R_m \left[\frac{N}{mm^2} \right]$	Dehnung A_5 [%]	Härte [HB]
---	400	8	ca. 160

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Polung	Rücktrocknung	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	AC & DC + & DC -	120 °C/1h	wie Grundwerkstoff

Maße:

Abmessung	Kg pro VPE	Kg pro KRT	Stück pro VPE	Artikelcode
2,5 x 350	5,0	20	250	402-0125
3,2 x 350	5,0	20	147	402-0132
4,0 x 350	5,0	20	97	402-0140
5,0 x 450	6,0	24	58	402-0150