

EVB S (B(R)10) basisch dick umhüllt

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 4 B 1 2 H10 EN ISO 2560-B: E4916 A EN 499: E 42 4 B 1 2 H10
AWS A-5.1: E7016

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV, DB, SZ, DNV

Anwendungsbereich:

Dick umhüllte, CTOD-geprüfte basische Elektrode mit hervorragenden Schweiß Eigenschaften in schwierigen Positionen. Sehr stabiler Lichtbogen. Sehr gut geeignet zum Schweißen von Wurzellagen mit Gleich- und Wechselstrom, und ist daher für Wechselstromschweißungen im Konstruktions- und Anlagenbau einsetzbar.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 1.1, Gruppe 1.2

1.0035- 1.0570	S 185- S 355	1.0308- 1.0581	St 35- St 52.4
1.0461- 1.0562	StE 255- StE 355	1.0307- 1.0582	StE 210.7- StE 360.7
1.0462- 1.0565	WstE 255- WstE 355	1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0476	A, B, D, E
1.0345, 1.0425, 1.0481	HI, HII, 17 Mn4	1.0416- 1.0551	GS-38 - GS-52

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn
0,05	0,65	1,0

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{el} [\frac{N}{mm^2}]$	Festigkeit $R_m [\frac{N}{mm^2}]$	Dehnung $A_5 [\%]$	Kerbschlagarbeit $K_v [J]$
420	500 - 640	22	47 (-40 °C)

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Polung	Rüctrocknung	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	AC & DC +	380 °C/1h	-40 °C bis 450 °C

Maße:

Abmessung	Kg pro VPE	Kg pro KRT	Stück pro VPE	Artikelcode
2,0 x 300	3,4	17	320	401-5620
2,5 x 350	4	20	202	401-5625
3,2 x 350 / 450	4 / 5	20 / 25	122 / 116	401-5632 / 5635
4,0 x 450	5	25	75	401-5640
5,0 x 450	5	25	50	401-5650

