

BA-S3Si

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14171-A (EN 756): **S3Si**
 AWS A5.17: **EH12K**

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

Anwendungsbereich:

Drahtelektrode mit erhöhten Si-Gehalt für das UP-Schweißen von Baustählen, Schiffbaustählen, Feinkornbaustählen, besonders für Off-Shore-Bereich, Rohrbaustählen und Kessel- und Behälterbaustählen.

Drahtoberfläche: Kupferbeschichtet, glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Drahtelektrode	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Sonstige
Richtanalyse BA-S3Si	0,09	0,33	1,57	0,06	0,04	0,03	0,012	0,009	-
S3Si nach ISO 14171-A	0,07-0,15	0,15-0,40	1,30-1,85	0,15	0,15	0,15	0,025	0,025	-
EH12K nach AWS A5.17	0,06-0,15	0,25-0,65	1,50-2,00	-	-	-	0,025	0,025	-

Werkstoffe:

Baustähle nach EN 10025 und ASTM:	S235JRG2/A570 Grade 36 bis S355J2G3R/A572 Grade 50 geeignete Schweißpulver: BF 3 und BF 5.1	Feinkornbaustähle nach EN 10025, EN 10028 und ASTM:	von P355N/S355NL/A516 Grade 70/633 Grade E und P460N/S460NL geeignete Schweißpulver: BF 3, BF 5.1, BF 6.5 und BF 10
Schiffbaustähle:	höherfest; geeignete Schweißpulver: BF 5.1 und BF 10	Off-Shore-Baustähle:	bis 460 MPa und BS 4360-Grade 50 D geeignete Schweißpulver: BF 5.1 und BF 10
Rohrbaustähle nach ISO 3183, EN 10208 und API-5:	von L360N/X52 bis L485Q/X70 geeignete Schweißpulver: BF 5.1, BF 6.30 und BF 6.5	Kessel- und Behälterbaustähle nach EN 10028 und ASTM:	P235GH/A516 Grade 55, P355GH/A516 Grade 70 und S275J2G3/A572 Grade 42, S355J2G3/A572 Grade 50 geeignete Schweißpulver: BF 3, BF 5.1, BF 6.5 und BF 10

Die jeweils geeigneten Pulversorten richten sich nach dem Anwendungszweck. Schweißpulver und Schweißvorgang müssen dem Stahl angepasst werden. Genauere Informationen sind den technischen Schweißpulver-Datenblättern zu entnehmen.

Bestellinformationen:

Abmessung	VPE	Artikelcode
3,2 mm	25 kg-Spule	40100000018
4,0 mm	25 kg-Spule	40100000020