

GSM-Fülldraht W-Ni

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: T Ni20

DIN8555: MF 21-55-CG

Anwendungsbereich:

GSM-Fülldraht W-Ni ist ein Fülldraht mit hohem Anteil an Wolframschmelzkarbid in einer selbstfließenden Nickel-Matrix für manuelles, halbautomatisches und vollautomatisches Schweißen. Neben einer sehr guten Hitze- und Korrosionsbeständigkeit besitzt die Legierung auch eine hervorragende Abrasionsbeständigkeit. GSM-Fülldraht W-Ni besteht aus circa 60% WSC und 35 - 40% Matrix. Die Legierung hat ein niedriges Schmelzintervall von 900 – 1050°C und verfügt über selbstfließende Eigenschaften, die eine glatte und saubere Oberfläche erzeugen. Die Ni-B-Si-Matrix ist beständig gegen Säuren, Basen, Laugen und andere korrosive Medien. Das Schweißgut ist nur noch bedingt schleifend zu bearbeiten. Als Schutzgas wird Z3 (ArHeHC 30-2-0,05) und M13 (DIN EN ISO 14175) empfohlen. Auftragung an Werkzeugen in der Tiefbohrindustrie, Bauteilen in der chemischen Industrie und der Lebensmittelindustrie. Hartauftragung und Reparatur von ferritischen und austenitischen Stahlwerkzeugen und Maschinenteilen. Speziell entwickelt von Werkzeugverbindern und Stabilisatoren in der Erdölindustrie.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Ni	Al	Ti	Cu	W	Fe
2	0,04	0,04	Basis	0,01	0,1	0,01	46	0,2

Härte:

Matrix (20 °C)	Wolframkarbid (20 °C)
ca. 52-56 HRC	1850 - 2360 HV _{0,1}

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-7212
1,6	414-7216
2,0	414-7220
2,4	414-7224
2,8	414-7228
3,2	414-7232

