

GSM-Fülldraht 67 OA

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: T Fe 16-65 GZ DIN 8555: MF 10-65-GZ

Anwendungsbereich:

Die feinkörnige Struktur des Schweißgutes verhindert ein Auswaschen der Matrix und somit weist das Schweißgut eine extrem hohe Ritzhärte auf. Dieser Draht ist eine hoch C-Cr-V-legierte selbstschützende Fülldrahtelektrode mit feiner Karbidverteilung und mit einer ausgezeichneten Schweißbarkeit. Er eignet sich somit für die Panzerung auf Bauteilen, die stark schmirgelndem Mineralverschleiß unterliegen. Der Verschleißwiderstand bleibt auch bei höheren Temperaturen bis ca. 750 °C erhalten.

Anwendungen: Förderschnecken, Feuerroste, Sandanlagen, Beton- und Zementpumpen, Rührwerke, Klinkerbrecher, Mischerflügel, Kies- und Kieswaschanlagen, Keramikindustrie.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	W	Fe
4,5-5,4	0,8-1,8	0,1-0,4	20-24	---	---	9,5-12,5	---	Basis

Härte [HRC]

20 °C

63-67 HRC

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,6	414-6716
2,0	414-6720
2,4	414-6724
2,8	414-6728
3,2	414-6732