

GSM-Fülldraht 600

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: T Z Fe 2

DIN 8555: MSG 6-GF-60-P

Anwendungsbereich:

Metallfülldraht ohne Schlackebildung für das Hartauftragschweißen. Mit der hohen Beständigkeit gegen Risse und Abrieb, erreicht die erste Lage maximale Härtegrade.

Geeignet für rissfeste, zähe Auftragung an stark beanspruchten Teilen, Baustahl, Manganhartstahl und Stahlguss, Laufflächen, Raupenkettens, Laufräder, Kollergänge, Baggerteile, Förderschnecken, Erdbewegungsmaschinen, Walzenbrecher, Laufrollen, Walzgerüste, Schermesser, Schredder, Brecheranlagen, Bergbaugeräte, Schlaghämmer, Ambosse, Nocken und Mischarme.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Mn	Cr	Mo
0,4-1,5	≤ 3	< 7	≤ 4

Verarbeitungshinweise:

Schweißpositionen	Polung	Schutzgas	Härte [HRC]
PA, PB	DC+	M21	58 - 62

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-1950