

DW-2594

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 17633-A: T 25 9 4 N L P C1/M21 1

AWS A5.22: E2594 T1-1/4

Werkstoff-Nr.: 1.4501

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Andere
---	---	---	---	---	---

Anwendungsbereich:

DW-2549 ist ein Rutil-Fülldraht zum Schweißen von Super-Duplex-Edelstahl EN 1.4410/ ASTM 32750 und EN 1.4501/ ASTM 32760. Dieser Fülldraht arbeitet mit einem stabilen, spritzerfreien Lichtbogen, der helle, glatte Schweißraupenoberflächen und selbst freisetzende Schlacke erzeugt.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FNW
0,03	0,50	1,20	0,019	0,004	9,7	25,9	3,90	0,25	-	48

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

	Streckgrenze R_{eL} [$\frac{N}{mm^2}$]	Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_V [J]
	701	906	27	39 (-40°C)
Garantiert	≥ 550	≥ 760	≥ 18	

Verarbeitungshinweise:

Schweißpositionen	Schutzgas	Polung	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF	C1, M21	DC+	---

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-156

