

DW-308H

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 17633-A: TZ 19 9 H R C1/M21 3

AWS A5.22: E308HT1-1/4

Werkstoff-Nr.: 1.4948

Zulassungen:

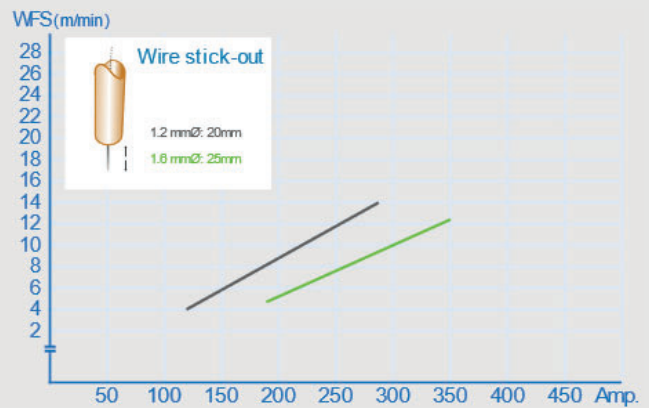
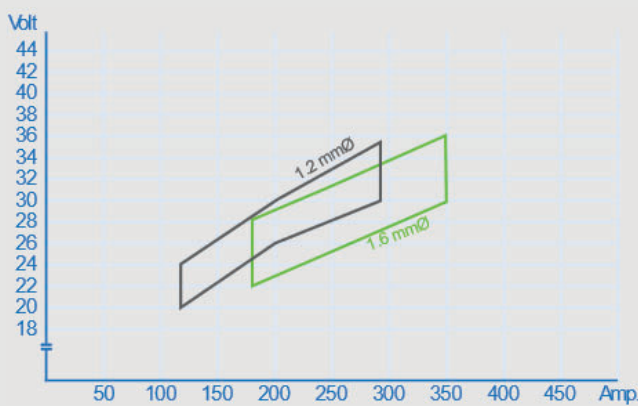
Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Andere
---	---	---	---	---	---

Anwendungsbereich:

DW-308H ist zum Schweißen von rostfreien Stählen aus 18% Cr-10% Ni vorgesehen, die für erhöhte Temperaturen (über 600 °C) verwendet werden. Dieser Draht ist auch zum Schweißen von rostfreiem Stahl geeignet, der bei erhöhten Temperaturen lösungsbehandelt werden soll.

Empfohlener Parameterbereich für flache Position:



Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FS	FN	FNW
0,06	0,50	1,30	0,018	0,004	9,5	19,3	-	-	-	6,6	7,5	5,6

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

	Streckgrenze ReL [$\frac{N}{mm^2}$]	Festigkeit Rm [$\frac{N}{mm^2}$]	Dehnung A5 [%]	Kerbschlagarbeit Kv [J]
	420	600	44	78 (+20°C) / 72 (0°C)
Garantiert	≥ 350	≥ 550	≥ 30	

Verarbeitungshinweise:

Schweißpositionen	Schutzgas
PA, PB, PC, PF	C1, M20, M21

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-912
1,6	414-916