

# Elektrolyt C-4000

## Merkmale

Anwendungsbereich: Elektrolytisches, anodisches Polieren von Edelstahl

Durch das Elektropolieren werden die Oberflächen des anodisch geschalteten Werkstückes unter Gleichstrom belastungsfrei abgetragen. Der höhere Abtrag an Spitzen und Kanten bewirkt eine Einebnung der Mikrorauhigkeit und Feinstentgratung der Oberfläche. Das Ergebnis ist eine metallisch reine und bis in den Mikrobereich geglättete Oberfläche mit höchster Korrosionsbeständigkeit und Passivität.

Mit dem Verfahren C-4000 werden hervorragende Glanzgrade in sehr kurzer Bearbeitungszeit erzielt. Ein breites Spektrum an Edelstählen ist bearbeitbar. Es reicht in einer exemplarischen Nennung von austenitischen über ferritische Stähle bis hin zu martensitischen und ferritischen Chromstählen. Um ein optimales Polierergebnis zu erzielen sollten die Bauteile frei von Fett und Schweißoxiden sein.

Gegebenenfalls durch Entfetten, chemisches oder elektrochemisches Beizen vorbehandeln.

Durch die hohe Tiefenstreuung von C-4000 wird der Kathodenbau auf ein Minimum reduziert.

Polierbereich: 8-50 A/dm<sup>2</sup>  
 Arbeitstemperatur: 40-70°C

## Ergiebigkeit

Das Korrektorelektrolyt C-4000 wird entsprechend der Verschleppung nachdosiert. Durch regelmäßige Laboranalysen bei denen alle relevanten Werte wie Säureverhältnis, Eisengehalt, Dichte usw. kontrolliert werden, wird ein entsprechender GSM-Korrektorelektrolyt C-4000 erstellt. Mit diesem werden die Ausschleppverluste ergänzt.

## Spülen

Spülen bis ablaufendes Spülwasser neutral (mit Indikatorpapier prüfen).  
 Gegebenenfalls mit VE-Wasser spülen.

## Entsorgung

Produkt sowie Spülwasser nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Produkt sowie Spülwasser sind entsorgungspflichtig (Sondermüll).  
 Aufbereitung über Neutralisationsanlage, oder Entsorgung durch ein zugelassenes Unternehmen. Örtliche Vorschriften beachten.

## Sicherheitshinweise

- Berührung mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden.
- Vergiftungsgefahr bei Hautkontakt und beim Einatmen der Gase.
- Bei der Arbeit Schutzbrille, Handschuhe und geeignete Schutzkleidung tragen.
- Geeigneten Atemschutz tragen.
- Weitere Hinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Artikel	Artikelnummer-Stamm	2 kg	12 kg	20 kg	200 kg	1000 kg
GSM Elektrolyt C-4000	0029-999-	-	-	17	19	20
GSM Korrektorelektrolyt C-4000	0029-989-	-	-	17	19	20

Geeignete Schutzkleidung finden Sie im Kapitel Arbeitsschutz für Beizerei (Seite 260-261)

