

MIG Al Si 12

WIG Al Si 12

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 18273: S Al 4047
Werkstoff-Nr.: 3.2585

AMSE A5.10: ER4047
DIN1732: SG Al Si 12

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

DB

DB

Anwendungsbereich:

Schweißzusatz zum Verbindungsschweißen von Al-Legierungen mit 7 % bis 12 % Silizium. Sehr gute Heißbrissbeständigkeit. Gute Korrosions- und Seewasserbeständigkeit. Hochglanzpolierbar. Nicht eloxierbar. Beim Schweißen von AlMg-Legierungen ist mit Versprödung zu rechnen. Niedrigerer Schmelzpunkt und höhere Fließfähigkeit als bei Al Si 5. Al Si 12 kann als Ersatz für Al Si 5 verwendet werden, um den Siliziumgehalt im Schweißgut zu erhöhen, Heißbrisse zu minimieren und eine höhere Scherfestigkeit der Kehlnaht zu erzielen. Kann auch als Hartlot verwendet werden. Allgemeine Verwendung findet Al Si 12 im Fahrzeug-, Kühler- und Klimaanlagebau.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Aluminium-Guss-Legierungen bis ca. 12% Si, z.B. G-AlSi 10 Mg (3.2381), G-AlSi 12 (3.2581)

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Al	Si	Fe	Mn	Mg
Basis	11 bis 13	0,8	0,15	0,1

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [$\frac{N}{mm^2}$]	Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_v [J]
100	200	5	---

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Schutzgas	Betriebstemperatur
PA, PB	I1	---

Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 7 kg		WSG zu je 5 kg / 10 kg	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung WSG	Artikelcode
0,8	413-808	1,0 x 1000	410-810
1,0	413-810	1,2 x 1000	410-812
1,2	413-812	1,6 x 1000	410-816
1,6	413-816	2,0 x 1000	410-820
2,4	413-824	2,4 x 1000	410-824
		3,2 x 1000	410-832
		4,0 x 1000	410-840
		5,0 x 1000	410-850

