

MIG Al Si 5

WIG Al Si 5

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 18273: S Al 4043
Werkstoff-Nr.: 3.2245

ASME A5.10: ER4043
DIN1732: SG Al Si 5

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

TÜV / DB

Anwendungsbereich:

Schweißzusatz zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Reinaluminium und Aluminiumlegierungen. Gute Korrosions- und Seewasserbeständigkeit. Hochglanzpolierbar. Nicht eloxierbar. Beim Schweißen von AlMg-Legierungen ist mit Versprödung zu rechnen. Allgemeine Verwendung findet Al Si 5 in der Auto- und Fahrradbauindustrie.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Aluminium-Silizium-Legierungen, sowie artverschiedene Aluminiumlegierungen untereinander.

Bedingt für aushärtbare Legierungen, wie z.B. AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335)

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Al	Si	Cu	Ti	Fe
Basis	4,5 bis 6,0	0,3	0,2	0,8

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [$\frac{N}{mm^2}$]	Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_v [J]
100	160	15	---

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG /WSG	Schutzgas	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PF / PA, PB, PF	I1	-60°C bis +50°C

Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 7 kg		WSG zu je 5 kg / 10 kg	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung WSG	Artikelcode
0,8	413-708	1,0 x 1000	410-710
1,0	413-710	1,2 x 1000	410-712
1,2	413-712	1,6 x 1000	410-716
1,6	413-716	2,0 x 1000	410-720
2,4	413-724	2,4 x 1000	410-724
		3,2 x 1000	410-732
		4,0 x 1000	410-740
		5,0 x 1000	410-750