

GSM-MIG CuAl8Ni2

GSM-WIG CuAl8Ni2

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 24373: S Cu 6327
Werkstoff-Nr.: 2.0922

DIN 1733: SG-CuAl8Ni2
ASME A5.7: ERCuNiAl

DIN EN ISO 24373: S Cu 6327
Werkstoff-Nr.: 2.0922

DIN 1733: SG-CuAl8Ni2
ASME A5.7: ERCuNiAl

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

Schweißstab/Drahtelektrode zum Verbindungsschweißen von Kupfer-Aluminium Legierungen, z.B. Al-Bronze mit 7,9% Al, Mehrstoff-Aluminiumbronzes. Geeignet zum Auftragsschweißen an Stahl, Stahlguss, Gusseisen Kupfer und dessen Legierungen. Durch erhöhte Festigkeits- und Korrosionseigenschaften eignet sich GSM CuAl8Ni2 gut für Schiffspropeller, Schiffbau, Pumpenbau, Wellen und Führungsnuten.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

| | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 2.0916 | 2.0928 | 2.0936 | 2.0960 | 2.0966 | 2.0978 |
| 2.0920 | 2.0932 | 2.0940 | 2.0962 | 2.0970 | 2.0980 |

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

| Cu | Al | Fe | Mn | Ni einschl. Co | Pb | Si | Zn |
|-------|-------------|-------------|-------------|----------------|------|-----|-----|
| Basis | 7,0 bis 9,5 | 0,5 bis 2,5 | 0,5 bis 2,5 | 0,5 bis 3,0 | 0,02 | 0,2 | 0,2 |

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

| Streckgrenze $R_{p0,2}$ [$\frac{N}{mm^2}$] | Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$] | Dehnung A_5 [%] | Kerbschlagarbeit K_v [J] | Härte [HB] |
|----------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|----------------------------|------------|
| 270 | 480 | 30 | 70 (+20°C) | 140 |

Verarbeitungshinweise:

| Schweißposition MSG /WSG | Schutzgas MSG /WSG | Betriebstemperatur |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------|
| PA, PB, PF/ PA, PB, PC, PE, PF | I1 | --- |

Bestellinformationen:

| MSG auf Spule zu je 15 kg / VPE; 960 kg / EP | | WSG zu je 5 kg /VPE, 25 kg / KRT, 960 kg / EP | |
|----------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------|-------------|
| Abmessung | Artikelcode | Abmessung WSG | Artikelcode |
| 0,8 | 412-2308 | 1,0 x 1000 | 409-910 |
| 1,0 | 412-2310 | 1,2 x 1000 | 409-912 |
| 1,2 | 412-2312 | 1,6 x 1000 | 409-916 |
| MSG-Fass 520 mm zu je 250 kg | | 2,0 x 1000 | 409-920 |
| 0,8 | 412-2408 | 2,4 x 1000 | 409-924 |
| 1,0 | 412-2410 | 3,2 x 1000 | 409-932 |
| 1,2 | 412-2412 | 4,0 x 1000 | 409-940 |
| | | 5,0 x 1000 | 409-950 |

