

## GSM-MIG 2594

## GSM-WIG 2594

## Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14343-A: G 25 9 4 N L  
AWS A-5.9: ER2594

Werkstoff-Nr.: 1.4501

DIN EN ISO 14343-A: W 25 9 4 N L  
AWS A-5.9: ER2594

Werkstoff-Nr.: 1.4501

## Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

## Anwendungsbereich:

Schweißmaterial für das Schweißen ferritisch-austenitischer Superduplex-Stähle speziell in der Offshore-Technik. GSM-MIG/ WIG 2594 bietet eine hohe interkristalline Korrosions-, Lochfraß- und Spannungskorrosionsbeständigkeit mit außergewöhnlichen mechanischen Festigkeitseigenschaften.

## Wichtigste Grundwerkstoffe:

1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3	1.4515	GX3CrNiMoCuN26-6-3
1.4467	X2CrMnNiMoN26-5-4	1.4469	X2CrNiMoN26-7-4	1.4508	GX2CrNiMoCuWN25-8-4
1.4468	GX2CrNiMoN25-6-3	1.4501	GX3CrNiMoCuN26-6-3		

## Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N	Cu	W
0,03	1,0	2,5	24 bis 27	2,5 bis 4,5	8 bis 10,5	0,2 bis 0,3	1,5	1,0

## Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Festigkeit $R_m$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Dehnung $A_5$ [%]	Kerbschlagarbeit $K_v$ [J]
550	620	18	120 (RT)

## Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG/ WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PF, PG / PA, PB, PC, PF	M12, M13/ I1	---

## Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 15 kg / VPE; 960 kg / EP		WSG zu je 5 kg /VPE, 25 kg / KRT, 960 kg / EP	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung WSG	Artikelcode
0,8	411-2008	1,0 x 1000	408-2010
1,0	411-2010	1,2 x 1000	408-2012
1,2	411-2012	1,6 x 1000	408-2016
1,6	411-2016	2,0 x 1000	408-2020
		2,4 x 1000	408-2024
		3,2 x 1000	408-2032
		4,0 x 1000	408-2040
		5,0 x 1000	408-2050

