

GSM-MIG 309LSi

GSM-WIG 309LSi

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14343-A: G 23 12 L Si

AWS A-5.9: ER309LSi

Werkstoff-Nr.: 1.4332

DIN EN ISO 14343-A: W 23 12 L Si

AWS A-5.9: ER309LSi

Werkstoff-Nr.: 1.4332

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

TÜV / DB

Anwendungsbereich:

Schweißmaterial aus austenitisches Chromnickelstahl mit niedrigem Kohlenstoffanteil. Geeignet zum Fügen artverschiedener Stähle (Schwarz/Weiß-Verbindung). Des Weiteren geeignet zum Fügen von Stahlguss und korrosionsbeständigen Plattierungen. Plattierungen und Pufferlagen sind bereits in der ersten Lage korrosionsbeständig. Die Aufmischung ist möglichst gering zu halten. Zunderbeständig bis +1050 °C. Beständig gegen interkristalline Korrosion bis +400 °C

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 8.1 (ohne Mo & ohne N) mit Gruppe 1.1

Gruppe 8.1 (ohne Mo & ohne N) mit Gruppe 1.2

Gruppe 8.1 mit Gruppe 1.1, 1.2, 2.1

Verbindungen:

Mischverbindungen zwischen Bau-, Feinkornbau- und Vergütungsstählen mit hochlegierten Cr- und CrNi(Mo) Stählen, Manganhartstählen sowie

Schweißplattierungen:

für die erste Lage von chemisch beständigen Schweißplattierungen an für den Dampfkessel- und Druckbehälterbau eingesetzten ferritisch-perlitischen Stählen bis zum Feinkornbaustahl S500N, sowie an den warmfesten Feinkornbaustählen 22NiMoCr4-7, 20MnMoNi5-5 und GS-18NiMoCr3 7.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0,03	0,65 bis 1,2	1,0 bis 2,5	0,03	0,02	22,0 bis 25,0	11,0 bis 14,0	0,5	0,5

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [$\frac{N}{mm^2}$]	Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_v [J]
≥ 320	≥ 510	≥ 25	58 (-196°C)

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG / PA, PB, PC, PD, PE, PF	M12, M13 / 11	-60 °C bis +350 °C / -60 °C bis +350 °C

Maße:

MSG auf Spule zu je 15 kg / VPE; 960 kg / EP		WSG zu je 5 kg / VPE, 25 kg / KRT, 960 kg / EP	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung WSG	Artikelcode
0,8	411-808	1,0 x 1000	408-810
1,0	411-810	1,2 x 1000	408-812
1,2	411-812	1,6 x 1000	408-816
MSG-Fass 520 mm zu je 240 kg		2,0 x 1000	408-820
0,8	411-808F	2,4 x 1000	408-824
1,0	411-810F	3,2 x 1000	408-832
1,2	411-812F	4,0 x 1000	408-840
		5,0 x 1000	408-850

