

SG Mo

WSG Mo

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14341-A: G 42 2 C1 2Mo/ G 46 6 M21 2Mo,
DIN EN ISO 21952-A: G MoSi, AWS A-5.28: ER70S-A1, ER80S-G
Werkstoff-Nr.: 1.5424

DIN EN ISO 636-A: W 46 4 W2Mo, DIN EN ISO 21952-A: W MoSi
AWS A5.28 ER70S-A1, ER80S-G Werkstoff-Nr.: 1.5424

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

TÜV / DB

Anwendungsbereich:

Schweißdraht für das Schweißen von warmfesten 0,5% Mo-Stählen, z.B. P1. Diese Stähle werden üblicherweise für Betriebstemperaturen bis zu 500°C und für einige Anwendungen unter dem Gefrierpunkt eingesetzt. Durch die guten mechanischen Eigenschaften ist er ebenso im Hochbau, wie im Kessel-, Druckbehälter- und Pipelinebau einsetzbar.

Vorwärmtemperatur: Abhängig von Blechdicke, Zwischenlagetemperatur: max. 250°C, Spannungsarmglühen: wie geweißt oder 650°C

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 1.1, Gruppe 1.2, Gruppe 1.3, Gruppe 2.1

Für ähnlich legierte warmfeste Stähle und Stahlguss, alterungsbeständige und laugenrissfeste Stähle

S355, P235G1TH-P255G1TH, P310GH, L320, L360NB-L415NB, 16Mo3, 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE300, ASTM: A182/A336 grade F1, A204 grades A/B/C, A209/A250 grade T1, A217 grade WC1, A335 grade P1, A352 grade LC 1

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

| C | Si | Mn | Mo |
|---------------|-------------|-------------|-------------|
| 0,08 bis 0,12 | 0,3 bis 0,7 | 0,9 bis 1,3 | 0,4 bis 0,6 |

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

| Streckgrenze $R_{eL} \left[\frac{N}{mm^2} \right]$ | Festigkeit $R_m \left[\frac{N}{mm^2} \right]$ | Dehnung A_5 [%] | Kerbschlagarbeit K_v [J] |
|---|--|-------------------|----------------------------|
| ≥460 | ≥530 | ≥20 | 47 (-40 °C) |

Verarbeitungshinweise:

| Schweißposition MSG / WSG | Schutzgas MSG / WSG | Betriebstemperatur |
|---------------------------------------|---------------------|--|
| PA, PB, PC, PF/ PA, PB, PC, PE, PF | C, M1, M2/ I1 | Kurzzeitbereich: -40 °C bis +500 °C Langzeitbereich: -40 °C bis +550 °C |

Bestellinformationen:

| MSG auf Spule zu je 15 kg / VPE, 960 kg / EP | | WSG zu je 5 kg / VPE, 25 kg / KRT, 960 kg / EP | |
|--|-------------|--|-------------|
| Abmessung | Artikelcode | Abmessung WSG | Artikelcode |
| 0,8 | 412-708 | 1,0 x 1000 | 409-410 |
| 1,0 | 412-710 | 1,2 x 1000 | 409-412 |
| 1,2 | 412-712 | 1,6 x 1000 | 409-416 |
| 1,6 | 412-716 | 2,0 x 1000 | 409-420 |
| | | 2,4 x 1000 | 409-424 |
| | | 3,0 x 1000 | 409-432 |

