

## GSM 430 MoLc

### Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2

AWS A-5.4: E316L-17

Werkstoff-Nr.: 1.4430

### Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV

### Anwendungsbereich:

GSM 430 MoLc ist eine kernstabile rutil umhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen mit niedrigen C-Gehalten, sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. Weiter ist GSM 430 MoLc auch für Schwarz-Weiß Verbindungen geeignet. Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial beständig gegen Nasskorrosion bis 400 °C. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875° C. Der niedrige C-Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus. Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig. Auch für Austenit-Ferrit-Verbindungen.

### Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 8.1		Gruppe 8.1 (ohne Mo)			
1.4404	X2CrNiMo17-13-2	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2
1.4437	GX6CrNiMo18-12	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4436	X3CrNiMo17-13-3
1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2	1.4583	(G)X10CrNiMoNb18-12

### Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,04	1,2	2,0	17 bis 20	10 bis 13	2,5 bis 3,0	0,75

### Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze $R_{p0,2}$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Festigkeit $R_m$ [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Dehnung $A_5$ [%]	Kerbschlagarbeit $K_v$ [J]
400	580	32	37 (-60 °C)

### Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Polung	Rücktrocknung	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF	AC & DC +	350°C/ 1h	PA: -120 °C bis +400 °C PB,PC: -120 °C bis + 300 °C

### Maße:

Abmessung	Kg pro VPE	Kg pro KRT	Stück pro VPE	Artikelcode
1,6 x 250	3,5	14	614	404-1316
2,0 x 300	4,0	16	345	404-1320
2,5 x 300	4,0	16	221	404-1325
3,2 x 350 / 450	5,0 / 6,0	20	140 / 130	404-1332 / 1338
4,0 x 350 / 450	5,0 / 6,0	20 / 24	92 / 86	404-1340 / 1341
5,0 x 450	6,0	24	55	404-1350

