

## EVB 50 (B10) basisch umhüllt

### Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 4 B 3 2 H5    EN ISO 2560-B: E 4918 A    EN 499: E 42 4 B 3 2 H5  
AWS A-5.1: E7018-1H4R

### Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV, DB, CR, ABS, BV, GL, LR, DNV, RS, SŽ, RINA, SZU, PRS

### Anwendungsbereich:

Basische, CTOD-geprüfte Elektrode mit hervorragenden Schweiß Eigenschaften, empfohlen zum Schweißen von hochwertigen Schweißverbindungen, Baustählen und Stahlgussteilen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 610 N / mm<sup>2</sup> und Feinkornstähle mit erhöhter Streckgrenze. Ausbringung ca. 118%. Ausgezeichnete Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften bis -40°C. In allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht, gut verschweißbar. Die Elektrode eignet sich für Verbindungsschweißen im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Fahrzeug-, Schiff-, und Maschinenbau, sowie als Pufferanlage bei Auftragschweißungen an hochgekohten Stählen. Geringer Wasserstoffgehalt von (HD <5 ml / 100 g).

### Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 1.1, Gruppe 1.2

1.0035- 1.0060	St 33- St 60.2	1.0307-1.0582	StE 210.7- StE 360.7
1.0461- 1.0545	StE 255- StE 355	1.0416- 1.0551	GS-38 - GS 52
1.0462- 1.0565	WstE 255- WstE 355	1.0308- 1.0581	St 35 - St 52.4
1.0345,1.0425, 1.0481. 1.0473	HI, HII, 17 Mn4, 19 Mn 5	1.0440,1.0472, 1.0475, 1.0476	A, B, D, E

### Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn
0,07	0,6	1,0

### Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze R <sub>eL</sub> [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Festigkeit R <sub>m</sub> [ $\frac{N}{mm^2}$ ]	Dehnung A <sub>5</sub> [%]	Kerbschlagarbeit K <sub>v</sub> [J]
440	510 - 610	24	47 (-40 °C)

### Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Polung	Rücktrocknung	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF	AC & DC +	400°C/ 1h oder 250°C/ 4h	-40°C bis +450°C

### Maße:

Abmessung	Kg pro VPE	Kg pro KRT	Stück pro VPE	Artikelcode
2,0 x 300	3,4	17	270	401-5420
2,5 x 300	3,4	17	172	401-5425
3,2 x 350	4	20	110	401-5432
4,0 x 450	5,4	27	80	401-5440
5,0 x 450	5,4	27	51	401-5450

