

GSM 65 OA

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: T Fe 16-65 GTZ DIN 8555: MF 10-65-GZ

Anwendungsbereich:

Der GSM 65 OA ist ein selbstschützender Fülldraht, der bedingt durch die Legierung mit C, Cr, Mo, Nb, W und V äußerst harte Karbide bildet. Dieser Draht eignet sich somit für die Panzerung von verschleißbeanspruchten Bauteilen. Der Verschleißwiderstand bleibt auch bei Temperaturen bis ca. 650 °C erhalten. Die Auftragung sollte in 2-3 Schichten mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Bei Auftragungen auf alte Hartauftragungen empfiehlt sich eine Pufferlage. Das Schweißgut ist anfällig gegenüber Stoß und Schlagbeanspruchung und findet vorwiegend Anwendung an Förderschnecken, Hochfenglocken, Feuerrosten, Stachelbrechern sowie Erzaufbereitungsanlagen und Betonpumpen.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	W	Fe
5,2	1,0	0,2	21	7,0	7,0	1,0	2	Basis

Härte [HRC]

20 °C	400 °C	800 °C
63-65 HRC	62 HRC	< 53 HRC

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-6012
1,6	414-6016

