

GSM 59L OA

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: T Fe 14-60-CG DIN 8555: MF 10-60-CGT

Anwendungsbereich:

Der GSM 59 L OA ist eine selbst schützende Fülldraht welcher ebenfalls unter Schutzgas verschweißt werden kann. Hauptanwendung sind Panzerungen gegen Abrasion in Verbindung mit Korrosion. Eine rissfreie Auftragung des Schweißgutes ist bei entsprechender Wärmeleitung möglich. Es sollte auf ca. 450°C vorgewärmt und während des Schweißens gehalten werden. Auf eine langsame Abkühlung, gegebenenfalls Ofenabkühlung sollte geachtet werden. Schweißgut ist anfällig gegenüber Stoß und Schlagbeanspruchung und findet vorwiegend Anwendung an Mischerflügeln, Förderschnecken, Rührarmen, Knetern, Schreddern und Pressschnecken.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	W	Fe
3,8	1,2	0,2	33	---	---	---	---	Basis

Härte [HRC]

20 °C

57-59 HRC

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-6112
1,6	414-6116

