

Hitzebeständig

DW-310

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 17633-A: T 25 20 R C1/M21 3

AWS A5.22: E310T0-1/4

Werkstoff-Nr.: 1.4842

Zulassungen:

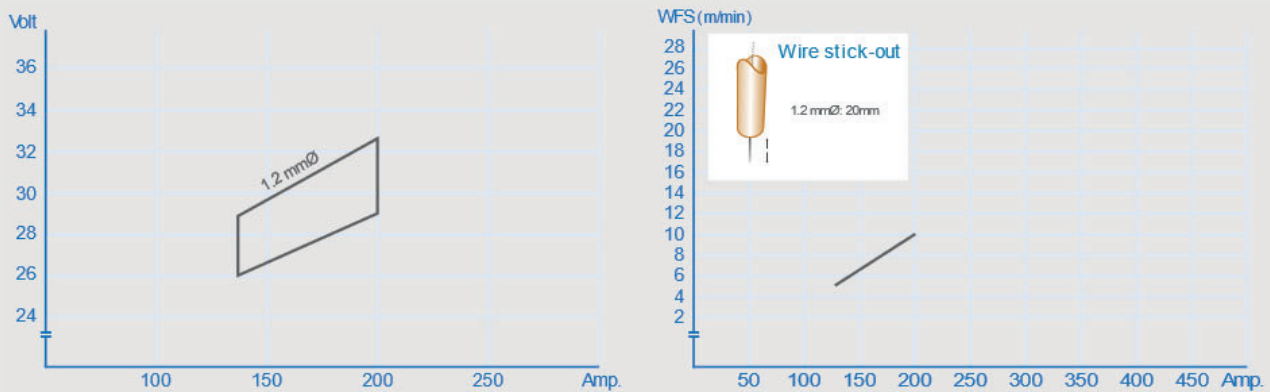
Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Andere
---	---	---	---	---	---

Anwendungsbereich:

Der DW-310 ist ein Rutil-Fülldraht mit einem sehr stabilen, spritzerfreien Lichtbogen, der eine helle, glatte Schweißraupenoberfläche und selbstfreisetzende Schlacke erzeugt. Das Schweißgut des DW-310 weist eine vollständig austenitische Mikrostruktur auf und ist daher zum Schweißen von hitzebeständigen CrNi-Stähle geeignet.

Empfohlener Parameterbereich für flache Position:



Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FS	FN	FNW
0,18	0,60	2,10	0,016	0,005	20,4	25,5	-	-	-	-	-	-

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

	Streckgrenze R_{eL} [$\frac{N}{mm^2}$]	Festigkeit R_m [$\frac{N}{mm^2}$]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit Ky [J]
	420	620	33	68 (0°C)
Garantiert	≥ 350	≥ 550	≥ 20	

Verarbeitungshinweise:

Schweißpositionen	Schutzgas
PA, PB, PC	C1, M21

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-1612

