

GSM-Fülldraht W-Fe

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: T Fe20-65-GZ

DIN 8555: MF 21-65-GZ

Anwendungsbereich:

Der GSM-Fülldraht W-Fe ist ein Eisenbasis-Fülldraht mit speziellem Wolframkarbid für die halb-automatische Auftragschweißung an Werkstücken, die extrem schmirgelndem Verschleiß ausgesetzt sind. Im Gegensatz zu den bisherigen vergleichbaren Aufschweißwerkstoffen wird der Auflösungsprozess des Wolframkarbides während des Schweißens zusätzlich durch eine speziell entwickelte Stahlmatrix fast vollständig verhindert, was sich letztlich in einer deutlich höheren Verschleißfestigkeit der Auftragung widerspiegelt. Beschichtungen weisen eine hohe Matrixhärte auf und sind durch die zusätzlich eingelagerten Wolframschmelzkarbide für den Einsatz gegen Abrasion und Erosion bei feinen sowie bei groben Abrasiven geeignet. Beschichtungen mit GSM-Fülldraht W-Fe sollten nicht übermäßig auf Schlag beansprucht werden.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Al	Ti	B	V	W	Fe
3,5	1,8	0,1	0,4	0,1	0,4	0,4	47	Basis

Härte:

Matrix (20 °C)	Wolframkarbid (20 °C)
1. Lage: ca. 64 - 66 HRC 2. Lage: ca. 66 - 68 HRC	ca. 2350 HV _{0,1}

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-7112
1,6	414-7116
2,0	414-7120
2,4	414-7124
2,8	414-7128
3,2	414-7132