

GSM Fülldraht 316LSC

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L R M21/C1 3

AWS A5.22: E316LTO-1/4

Werkstoff-Nr.: 1.4430

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV, DB

Anwendungsbereich:

GSM Fülldraht 316LSC ist ein Rutil-Fülldraht, der mit einem sehr stabilen, spritzerfreien Lichtbogen arbeitet, der helle, glatte Schweißraupenoberflächen und selbstablösende Schlacke erzeugt. Dieser Draht ist zum Schweißen von rostfreien Stählen wie 18% Cr-12% Ni-2,5% Mo bestimmt. Aufgrund des geringen Kohlenstoffgehalts im Schweißgut ist es möglich, eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion zu erzielen. Der Fülldraht wird hauptsächlich zum Schweißen von Hohlkehlen und horizontalen Kehlnähten verwendet.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 8.1

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb	FN	FNW
C1	0,03	0,5	1,5	0,02	0,01	11,8	17,8	2,7	-	-	8-10	-
M21	0,03	0,6	1,6	0,02	0,01	12,0	18,0	2,8	-	-	8-10	-

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

	Streckgrenze R_{eL} [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_V [J]
C1	≥ 320	550	40	50 (-20°C)
M21	≥ 320	560	39	45 (-20°C)

Verarbeitungshinweise:

Schweißpositionen	Polung	Schutzgas	Betriebstemperatur
PA, PB	DC+	M21, C1	-60 °C bis +400 °C

Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,9	414-2009	1,6	414-2016
1,2	414-2012		

