

## DW-2594

### Normbezeichnung:

DIN EN ISO 17633-A: T 25 9 4 N L P C1/M21 1

AWS A5.22: E2594 T1-1/4

Werkstoff-Nr.: 1.4501

### Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Andere
---	---	---	---	---	---

### Anwendungsbereich:

DW-2549 ist ein Rutil-Fülldraht zum Schweißen von Super-Duplex-Edelstahl EN 1.4410/ ASTM 32750 und EN 1.4501/ ASTM 32760. Dieser Fülldraht arbeitet mit einem stabilen, spritzerfreien Lichtbogen, der helle, glatte Schweißraupenoberflächen und selbst freisetzende Schlacke erzeugt.

### Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FNW
0,03	0,5	1,2	0,019	0,004	9,7	25,9	3,9	0,25	-	48

### Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

	Streckgrenze $R_{eL}$ [MPa]	Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	Dehnung $A_5$ [%]	Kerbschlagarbeit $K_V$ [J]
	701	906	27	39 (-40°C)
Garantiert	$\geq 550$	$\geq 760$	$\geq 18$	

### Verarbeitungshinweise:

Schweißpositionen	Schutzgas	Polung	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF	C1, M21	DC+	---

### Bestellinformationen:

Abmessung	Artikelcode
1,2	414-156

