

GSM-WIG Co6

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14700: S Co2

DIN 8555: WSG 20-GO-40-CTZ

AWS A-5.21: ERCoCr-A

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

GSM-WIG Co6 ist verschleiß- und korrosionsbeständig und behält diese Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen. Seine Verschleißfestigkeit beruht hauptsächlich auf den Eigenschaften der harten Karbidphase, die in einer CoCr-Legierungsmatrix dispergiert ist. Es ist für allgemeine Verschleißschutzanwendungen geeignet und hat eine gute Beständigkeit gegen Schlag- und Kavitationserosion.

Aufgrund seiner Beständigkeit gegen Metall-Metall-Verschleiß kann zum Schutz von Lageroberflächen in nicht schmierenden Bedingungen verwendet werden. Es kann mit Wolfram-Werkzeugspitzen und durch Schleifen bearbeitet werden.

Einige typische Anwendungen sind Automobil- und Flüssigkeitsdurchflussventile, Kettensägenführungen, Heißstempel, Extruderschnecken, Schermesser, Dampfventile, Hochtemperatur-Flüssigkeitspumpen, Heißschneidwerkzeuge und Auslassventile.

Schweißstäbe sind auch geeignet für Autogenschweißen.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

| Co | C | Cr | Fe | W | Andere |
|-------|-----------|---------|----|-----|----------------|
| Basis | 0,9 - 1,2 | 26 - 32 | 3 | 3-6 | Mn, Si, Mo, Ni |

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Härte bei 20 °C [HRC]

40-43

Verarbeitungshinweise:

| Schweißposition | Schutzgas | Betriebstemperatur |
|-----------------|-----------|--------------------|
| PA, PB | I1 | --- |

Bestellinformationen:

WSG zu je 5 kg/VPE

| Abmessung | Artikelcode |
|------------|-------------|
| 2,0 x 1000 | 409-7620 |
| 2,4 x 1000 | 409-7624 |
| 3,2 x 1000 | 409-7632 |
| 4,0 x 1000 | 409-7640 |
| 5,0 x 1000 | 409-7650 |