

GSM-WIG Co6

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14700: S Co2

DIN 8555: WSG 20-GO-40-CTZ

AWS A-5.21: ERCoCr-A

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

GSM-WIG Co6 ist verschleiß- und korrosionsbeständig und behält diese Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen. Seine Verschleißfestigkeit beruht hauptsächlich auf den Eigenschaften der harten Karbidphase, die in einer CoCr-Legierungsmatrix dispergiert ist. Es ist für allgemeine Verschleißschutzanwendungen geeignet und hat eine gute Beständigkeit gegen Schlag- und Kavitationserosion.

Aufgrund seiner Beständigkeit gegen Metall-Metall-Verschleiß kann zum Schutz von Lageroberflächen in nicht schmierenden Bedingungen verwendet werden. Es kann mit Wolfram-Werkzeugspitzen und durch Schleifen bearbeiten werden.

Einige typische Anwendungen sind Automobil- und Flüssigkeitsdurchflussventile, Kettensägenführungen, Heißstempel, Extruderschnecken, Schermesser, Dampfventile, Hochtemperatur-Flüssigkeitspumpen, Heißschneidwerkzeuge und Auslassventile.

Schweißstäbe sind auch geeignet für Autogenschweißen.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Co	C	Cr	Fe	W	Andere
Basis	0,9 - 1,2	26 - 32	3	3-6	Mn, Si, Mo, Ni

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Härte bei 20 °C [HRC]

40-43

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Schutzgas	Betriebstemperatur
PA, PB	I1	---

Bestellinformationen:

WSG zu je 5 kg/VPE

Abmessung	Artikelcode
2,0 x 1000	409-7620
2,4 x 1000	409-7624
3,2 x 1000	409-7632
4,0 x 1000	409-7640
5,0 x 1000	409-7650