

GSM-MIG Ti2

GSM-WIG Ti2

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 24034: S Ti 0120
AMSE A-5.16: ERTi-2 (Ti99,6)

Werkstoff-Nr.: 3.7035

DIN EN ISO 24034: S Ti 0120
AWS A-5.16: ERTi-2 (Ti99,6)

Werkstoff-Nr.: 3.7035

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

Schweißmaterial mit sehr guten mechanischen Eigenschaften und einer hohen Korrosionsbeständigkeit ist geeignet für das Schweißen von reinem Titan und Titan-Legierungen mit ähnlicher Zusammensetzung und hat eine sehr gute Beständigkeit gegen Salzwasser sowie gegen Chlorgas und Salpetersäuren. Allgemeine Verwendung findet das Schweißmaterial in der chemischen Industrie, der Luft- und Raumfahrt und in dem Sportzubehör.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Titan Grade 1	3.7025	Titan Grade 3	3.7055
Titan Grade 2	3.7035	Titan Grade 4	3.7065

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Ti	C	N	Fe	O	H
Basis	0,08	0,05	0,25	0,18	0,013

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_v [J]
295	500	42	---

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF / PA, PB	I1	---

Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 5 kg/VPE		WSG zu je 1 kg/VPE	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	413-2208	1,0 x 1000	410-2210
1,0	413-2210	1,6 x 1000	410-2216
1,2	413-2212	2,0 x 1000	410-2220
		2,4 x 1000	410-2224
		3,2 x 1000	410-2232