

## MIG CuSi3

## GSM-WIG CuSi3

## Normbezeichnung:

DIN EN ISO 24373: S Cu 6560  
AWS A-5.7: ERCuSi-ADIN 1733: SG-CuSi3  
Werkstoff-Nr.: 2.1461DIN EN ISO 24373: S Cu 6560  
AWS A-5.7: ERCuSi-ADIN 1733: SG-CuSi3  
Werkstoff-Nr.: 2.1461

## Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV

---

## Anwendungsbereich:

Drahtelektrode/Schweißstab zum Verbindungsschweißen von Kupfer, Kupfersilizium-, Kupfermangan- und Kupferzink-Legierungen, Messing, Rotguss und zum Auftragschweißen von Kupferwerkstoffen, unlegierten Stahlwerkstoffen und Gusseisen. Sehr gute Eignung zum WIG und MIG Löten. Die Legierung ist besonders geeignet für feuerverzinkte und galvanisch verzinkte Bleche und eignet sich besonders für Verbindungen von beschichteten Stahlblechen nach dem MIG-Lötverfahren im Karosseriebau und für rostbeständige Blechkonstruktionen aller Art.

## Wichtigste Grundwerkstoffe:

|        |         |        |         |
|--------|---------|--------|---------|
| 2.0220 | CuZn5   | 2.1323 | CuMg0,7 |
| 2.0230 | CuZn10  | 2.1522 | CuSi2Mn |
| 2.0240 | CuZn15  | 2.1525 | CuSi3Mn |
| 2.1322 | CuMg0,4 | 2.1366 | CuMn5   |

## Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

| Cu    | Al   | Fe  | Mn  | Pb   | Si      | Sn | Zn |
|-------|------|-----|-----|------|---------|----|----|
| Basis | 0,01 | 0,5 | 1,5 | 0,02 | 2,8 - 4 | 1  | 1  |

## Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

| Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa] | Zugfestigkeit $R_m$ [MPa] | Dehnung $A_5$ [%] | Kerbschlagarbeit $K_v$ [J] | Härte [HB]     |
|-----------------------------|---------------------------|-------------------|----------------------------|----------------|
| 100                         | 330                       | 40                | 50 (+20 °C)                | 80 HB (+ 20°C) |

## Verarbeitungshinweise:

| Schweißposition MSG / WSG                  | Schutzgas MSG / WSG | Betriebstemperatur |
|--|---------------------|--------------------|
| PA, PB, PD, PF, PG /<br>PA, PB, PC, PE, PF | I1, M12/<br>I1      | RT                 |

## Bestellinformationen:

| MSG auf Spule zu je 15 kg/VPE, 960 kg/EP |             | WSG zu je 5 kg/VPE, 25 kg/KRT, 960 kg/EP |             |
|--|-------------|--|-------------|
| Abmessung                                | Artikelcode | Abmessung                                | Artikelcode |
| 0,8                                      | 412-2508    | 1,0 x 1000                               | 409-810     |
| 1,0                                      | 412-2510    | 1,2 x 1000                               | 409-812     |
| 1,2                                      | 412-2512    | 1,6 x 1000                               | 409-816     |
|  |             | 2,0 x 1000                               | 409-820     |
|  |             | 2,4 x 1000                               | 409-824     |
|  |             | 3,0 x 1000                               | 409-830     |
|  |             | 4,0 x 1000                               | 409-840     |

