

Hitzebeständig

GSM-MIG 1.4850

GSM-WIG 1.4850

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14343-A: G Z 21 33 Mn Nb
Werkstoff-Nr.: 1.4850DIN EN ISO 14343-A: W Z 21 33 Mn Nb
Werkstoff-Nr.: 1.4850

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

Schweißmaterial aus voll austenitischem Chromnickelstahl zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von austenitischen bzw. hitzebeständigen Stählen sowie artgleicher und artähnlicher hitzebeständiger Stählen und Stahlgussorten. Mit guter Beständigkeit gegen aufkohlende Atmosphäre. Der Werkstoff eignet sich für Wurzelschweißungen an Schleudergussrohren für Öfen der petrochemischen Industrie.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

1.4876 (Alloy 800)	X10NiCrAlTi32-21	X10NiCrAlTi32-20	
1.4958 (Alloy 800H)	X5NiCrAlTi31-20	X10NiCrAlTi32-20 H	
1.4959 (Alloy 800HT)	X8NiCrAlTi32-21	1.4583	X10CrNiMoNb18-12
1.4859	G-X10NiCrSiNb32-20		

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Fe
0,12	0,2	2,3	0,025	0,02	22	33	1,2	Rest

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_v [J]
380	600	25	50 (+20 °C)

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Zunderbeständigkeit
PA, PB, PF/ PA, PB, PC, PE, PF	M12, M13 / I1	bis +1050 °C

Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 15 kg/VPE, 960 kg/EP		WSG zu je 5 kg/VPE, 25 kg/KRT, 960 kg/EP	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	411-1108	2,0 x 1000	408-1120
1,0	411-1110	2,4 x 1000	408-1124
1,2	411-1112	3,2 x 1000	408-1132

