



## GSM-MIG 307Si

## WIG 307Si

### Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn AWS A-5.9: ER307 (mod.)	Werkstoff-Nr.: 1.4370	DIN EN ISO 14343-A: W 18 8 Mn AWS A-5.9: ER307 (mod.)	Werkstoff-Nr.: 1.4370
--	-----------------------	--	-----------------------

### Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

TÜV / DB

### Anwendungsbereich:

Weitgehend voll austenitisches, nicht magnetisierbares Schweißgut zum Schweißen von hoch kohlenstoffhaltigen, schwer schweißbaren Stählen, sowie Manganhartstählen. Thermoschockbeständig. Geeignet zum Fügen artverschiedener Stähle (Schwarz/Weiß Verbindung) und zum Auftragen von Pufferlagen für Hartauftragungen. Beim Schweißen den Nahtbereich gut säubern und auf einen gleichmäßige schnelle Zusatzwerkstoffzufuhr achten, um möglichst geringe Streckenenergie zu erreichen. Zunderbeständig bis +850 °C. Korrosionsbeständig bis 300 °C.

### Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 1.1 mit Gruppe 8.1	1.3401, 1.4000, 1.4021, 1.4512, hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle
Gruppe 1.2 mit Gruppe 8.1	Mischverbindung zwischen Bau-, Feinkornbau- und Vergütungsstählen mit hochlegierten Cr- und CrNi(Mo)-Stählen; Hitzebeständige Stähle bis +850 °C, austenitische Manganhartstähle miteinander und mit anderen Stählen. Kaltzähe Nickelstähle, z.B. 1.5637 10Ni14, 1.5680 12Ni9. Pufferlagen für Hartauftragung.

### Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0,2	1,2	5 - 8	0,03	0,03	17 - 20	7 - 10	0,5	0,5	0,05

### Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> [MPa]	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Dehnung A <sub>5</sub> [%]	Kerbschlagarbeit K <sub>v</sub> [J]
≥ 350	≥ 500	≥ 25	44 (-196°C)

### Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur MSG / WSG
PA, PB, PC, PD, PE, PF/ PA, PB, PC, PD, PE, PF	M1, M2, M31/ I1	-60 °C bis +350 °C / -120 °C bis +300 °C

### Maße:

MSG auf Spule zu je 15 kg/VPE, 960 kg/EP		WSG zu je 5 kg/VPE, 25 kg/KRT, 960 kg/EP	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	411-208	1,0 x 1000	408-210
1,0	411-210	1,2 x 1000	408-212
1,2	411-212	1,6 x 1000	408-216
MSG-Fass 520 mm zu je 240 kg		2,0 x 1000	408-220
0,8	411-208F	2,4 x 1000	408-224
1,0	411-210F	3,2 x 1000	408-232
1,2	411-212F	4,0 x 1000	408-240
		5,0 x 1000	408-250

