

SG Mo

WSG Mo

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14341-A: G 42 2 C1 2Mo/ G 46 6 M21 2Mo,
 DIN EN ISO 21952-A: G MoSi,
 AWS A-5.28: ER70S-A1, ER80S-G Werkstoff-Nr.: 1.5424

DIN EN ISO 636-A: W 46 4 W2Mo,
 DIN EN ISO 21952-A: W MoSi
 AWS A-5.28 ER70S-A1, ER80S-G Werkstoff-Nr.: 1.5424

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

TÜV / DB

Anwendungsbereich:

MSG-Drahtelektrode und WSG-Schweißstab für das Schweißen von warmfesten 0,5% Mo-Stählen, z.B. P1. Diese Stähle werden üblicherweise für Betriebstemperaturen bis zu 500 °C und für einige Anwendungen unter dem Gefrierpunkt eingesetzt. Durch die guten mechanischen Eigenschaften ist er ebenso im Hochbau, wie im Kessel-, Druckbehälter- und Pipelinebau einsetzbar.
 Vorwärmtemperatur: Abhängig von Blechdicke, Zwischenlagetemperatur: max. 250 °C, Spannungsarmglühen: wie geschweißt oder 650 °C

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 1.1, Gruppe 1.2, Gruppe 1.3, Gruppe 2.1

Für ähnlich legierte warmfeste Stähle und Stahlguss, alterungsbeständige und laugenrissfeste Stähle
 S355, P235G1TH-P255G1TH, P310GH, L320, L360NB-L415NB, 16Mo3, 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE300, ASTM: A182/A336 grade F1, A204 grades A/B/C, A209/A250 grade T1, A217 grade WC1, A335 grade P1, A352 grade LC 1

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Mo
0,1	0,6	1,15	0,52

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze R _{eL} [MPa]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehnung A ₅ [%]	Kerbschlagarbeit K _v [J]
≥ 460	≥ 560	≥ 22	≥ 47 (-40 °C), ≥ 100 (RT)

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PF/ PA, PB, PC, PE, PF	C, M1, M2/ I1	Kurzzeitbereich: -40 °C bis +500 °C Langzeitbereich: -40 °C bis +550 °C

Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 15 kg/VPE, 960 kg/EP		WSG zu je 5 kg/VPE, 25 kg/KRT, 960 kg/EP	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	412-708	1,0 x 1000	409-410
1,0	412-710	1,2 x 1000	409-412
1,2	412-712	1,6 x 1000	409-416
1,6	412-716	2,0 x 1000	409-420
		2,4 x 1000	409-424
		3,0 x 1000	409-432