

GSM-MIG Ti5

GSM-WIG Ti5

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 24034: S Ti 6402
AWS A-5.16: ERTi-5 (TiAl6V4B)

Werkstoff-Nr.: 3.7165

DIN EN ISO 24034: S Ti 6402
AWS A-5.16: ERTi-5 (TiAl6V4B)

Werkstoff-Nr.: 3.7165

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

Schweißmaterial hat sehr gute See- bzw. Meerwasserbeständigkeit und eine hohe Beständigkeit gegenüber vielen korrosiven Medien sowie eine hervorragende Biokompatibilität. GSM-MIG/WIG Ti5 ist geeignet für Schweißen von Titanlegierungen. Allgemeine Verwendung findet das Schweißmaterial in der Luft- und Raumfahrt, der Turbinen sowie der Bauteile und Sonotroden für die Ultraschalltechnik und für den Motorsport.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

3.7164	Titan Grade 5	3.7161	Ti 6Al 4V
3.7165			

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

Ti	C	N	Fe	O	H	Al	V
Basis	0,05	0,03	0,22	0,12 - 0,2	0,015	5,5 - 6,7	3,5 - 4,5

Mechanische Gütewerte des reines Schweißgutes:

Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_v [J]
828	892	min. 10	---

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF / PA, PB	I1	---

Bestellinformationen:

MSG auf Spule zu je 5 kg/VPE		WSG zu je 2,5 kg/VPE	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	413-2508	1,0 x 1000	410-2510
1,0	413-2510	1,6 x 1000	410-2516
1,2	413-2512	2,0 x 1000	410-2520
		2,4 x 1000	410-2524
		3,2 x 1000	410-2532

