

GSM STEEL MAG II

WSG II

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1	DIN EN ISO 636-A: W 46 5 3Si1
AWS A-5.18: ER70S-6	AWS A-5.18: ER70S-6
Werkstoff-Nr: 1.5125	Werkstoff-Nr: 1.5125

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

TÜV / DB

Anwendungsbereich:

Verkupferte MAG-Drahtelektrode und WSG-Schweißstab für das Schutzgasschweißen an un- und niedriglegierte Stähle mit einer Streckgrenze bis 420 MPa. Universell einzusetzen unter Mischgas oder CO₂. Spritzerarmer Werkstoffübergang im Kurz- und Sprühlichtbogen. Verwendung im Stahl-, Kessel-, Schiff- und Fahrzeugbau.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 1.1, Gruppe 1.2, Gruppe 1.3 (ReH max 420 MPa), Gruppe 2.1 (ReH max 420 MPa), Gruppe 3.1 (ReH max 420 MPa)

S185-E360	S235JR-S355JR	S235J0-S355J0	S235J2-S355J2	A106 Gr. A, B, C
S275NL-S420NL	S275N-S420N	S275ML-S420ML	P275NL2-P355NL2	A285 Gr. A, B, C
P235GH-P355GH	P275N-P355N	P275NL1-P355NL1	P355QL1, P355QL2	A414 Gr. A, B, C, D, E, F, G
P355ML1-P420ML1	P355ML2-P420ML2	P355Q, P355N	P355M-P420M	A516 Gr. 55, 60, 65, 70
P195GH-P310GH	P255NH-P240NH	P235T1-P355T1	L245MB-L415MB	API 5L Gr. X42, X52, X56, X60

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn
0,06 - 0,14	0,7 - 1	1,3 - 1,6

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Schutzgas	Streckgrenze R _{eL} [MPa]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehnung A ₅ [%]	Kerbschlagarbeit K _v [J]
M21	≥ 420	≥ 500	≥ 20	≥ 47 (-40 °C)
C1	≥ 420	≥ 500	≥ 20	≥ 47 (-40 °C)
I1	≥ 460	≥ 530	≥ 20	≥ 47 (-50 °C)

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition MSG / WSG	Schutzgas MSG / WSG	Betriebstemperatur MSG / WSG
PA, PB, PC, PD, PE, PF/ PA, PB, PC, PE, PF	C1, M2, M3/ I1	-40 °C bis +350 °C / -50 °C bis +450 °C

Maße:

MSG auf Spule zu je 15 kg/VPE, 960 kg/EP		WSG zu je 5 kg/VPE, 25 kg/KRT, 960 kg/EP	
Abmessung	Artikelcode	Abmessung	Artikelcode
0,8	412-008	1,0 x 1000	409-435
1,0	412-010	1,2 x 1000	409-438
1,2	412-012	1,6 x 1000	409-440
1,6	412-016	2,0 x 1000	409-450
MSG-Fass 520 mm zu je 250 kg		2,4 x 1000	409-460
0,8	412-050	3,0 x 1000	409-470
1,0	412-051	4,0 x 1000	409-480
1,2	412-052		

