

## GSM PLATIN MAG III

## Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14341-A: G 42 4 C1 4Si1 / 46 5 M21 4Si1

AWS A-5.18: ER70S-6

Werkstoff-Nr.: 1.5130

## Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

TÜV / DB

## Anwendungsbereich:

Unverkupfelter Massivdraht für spritzerarmen Schweißprozess, universell einsetzbar mit CO<sub>2</sub> oder Mischgas M2, M3. Unter Schutzgas M21 weist GSM PLATIN MAG III bis -50 °C gute Zähigkeitseigenschaften auf. Dies führt zu einer hohen Prozessstabilität mit geringen Emissionen und hervorragenden Schweißigenschaften für un- und niedriglegierte Stähle mit einer Streckgrenze bis 460 MPa. Bei hohen Schweißströmen ist eine gute Beherrschbarkeit des Lichtbogens möglich. Der Drahtvorschub kann bei hoher Schweißgeschwindigkeit lange Zeit stabil gehalten werden. Durch die hervorragende Fördereigenschaften bietet der Draht die besten Voraussetzungen für produktive Schweißprozesse, insbesondere beim Roboterschweißen.

## Wichtigste Grundwerkstoffe:

Gruppe 1.1, Gruppe 1.2, Gruppe 1.3 (ReH max 460 MPa), Gruppe 2.1 (ReH max 460 MPa), Gruppe 3.1 (ReH max 460 MPa)

S450J0	S235JR-S355JR	S235J0-S355J0	S235J2-S355J2	A106 Gr. A, B, C
S275NL-S460NL	S275M-S460M	S275ML-S460ML	S275N-S460N	A285 Gr. A, B, C
P235GH-P355GH	P275N-P355N	P275NL1-P355NL1	S275M-S460M	A414 Gr. A, B, C, D, E, F, G
P355ML1-P420ML1	P355ML2-P420ML2	P355Q, P355N	P275NL1-P355NL1	A516 Gr. 55, 60, 65, 70
L450QB	L245MB-L450MB	P285NH-P460NH	P355M-P420M	API 5L Gr. X42, X52, X56, X60, X65

## Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn
0,06 - 0,14	0,8 - 1,2	1,6 - 1,9

## Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Schutzgas	Streckgrenze R <sub>eL</sub> [MPa]	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Dehnung A <sub>5</sub> [%]	Kerbschlagarbeit K <sub>V</sub> [J]
M21	≥ 460	≥ 530	20	47 (-50 °C)
C1	≥ 420	≥ 500	20	47 (-40 °C)

## Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Schutzgas	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	C, M2, M3	-50 °C bis +350 °C

## Maße:

MSG auf Spule zu je 15 kg/VPE, 960 kg/EP

Abmessung	Artikelcode
0,8	4121-028
1,0	4121-030
1,2	4121-032
1,6	4121-036

MSG-Fass 520 mm zu je 250 kg

0,8	4121-238
1,0	4121-240
1,2	4121-242

