

GSM 316LC Fall

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 11

AWS A-5.4: E316L-17

Werkstoff-Nr.: 1.4430

Zulassungen:

Eine aktuelle Zulassungsübersicht ist bei Bedarf anzufordern!

Anwendungsbereich:

GSM 316LC Fall ist eine sehr dünn rutil umhüllte kernstabilegierte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo-Stählen mit niedrigen C-Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen besonders in Fallnahtposition (PG). Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 400 °C einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875 °C. Der niedrige C-Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus. Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig.

Wichtigste Grundwerkstoffe:

1.4404	X2CrNiMo17-13-2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4436	X3CrNiMo17-13-3	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	1.4437	GX6CrNiMo18-12	1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	1.4583	(G)X10CrNiMoNb18-12

Richtanalyse des reinen Schweißgutes:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,04	1,2	2,0	17 - 20	10 - 13	2,5 - 3	0,75

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes:

Streckgrenze R_{eL} [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Dehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit K_V [J]
360	550	39	60 (-60 °C)

Verarbeitungshinweise:

Schweißposition	Polung	Rüctrocknung	Betriebstemperatur
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	AC & DC+	Falls erforderlich 350 °C/1h	-60 °C bis +400 °C

Maße:

Abmessung	Kg pro VPE	Kg pro KRT	Stück pro VPE	Artikelcode
2,0 x 300	4,0	16	385	405-0920
2,5 x 300	4,0	16	247	405-0925
3,2 x 350	5,0	20	156	405-0932

